

# U-NUTの参考締付けトルク表

- 下表の締付けトルクは、ボルトの表面処理及び強度区分を基準にした場合の参考値です。  
お客様によって適切な締付けトルクが異なります。
- 組み合わせるU-NUTの材質は、それぞれの材質の相当品も含まれます。
- 下表の「○」「×」は参考締付けトルクが適用できる組合せを示します。
- 形状が低形（3種）の場合、並びにサイズ・使用条件などでご不明な点は当社までお問い合わせください。

単位：N・m {kgf・cm}

表面処理		生地			電気亜鉛めっき			溶融亜鉛めっき	生地		
ボルトの強度区分		4.8	8.8	10.9	4.8	8.8	10.9	4.8			
組み合わせる U-NUTの 材質	SS400	○	×	×	○	×	×	○	ステンレス	50	70
	S45C (調質)	○	○	×	○	○	×	×	(耐力300N/mm <sup>2</sup> {30.6kgf/mm <sup>2</sup> })	(耐力210N/mm <sup>2</sup> {21.4kgf/mm <sup>2</sup> })	(耐力450N/mm <sup>2</sup> {45.9kgf/mm <sup>2</sup> })
	SCM435 (調質)	○	○	○	○	○	○	×			
	SUS304	×	×	×	×	×	×	×	○	○	○
M 3 × 0.5	0.8 {8}	— —	— —	0.9 {9.5}	— —	— —	— —	— —	0.8 {8}	0.6 {6}	1.2 {12}
M 4 × 0.7	1.8 {18}	— —	— —	2.2 {22}	— —	— —	— —	— —	1.9 {19}	1.3 {14}	2.8 {29}
M 5 × 0.8	3.7 {38}	7.4 {75}	10 {100}	4.4 {45}	8.7 {89}	12 {120}	— —	— —	3.8 {39}	2.7 {27}	5.8 {59}
M 6 × 1	6.3 {64}	13 {130}	18 {180}	7.4 {75}	15 {150}	21 {210}	— —	— —	6.5 {66}	4.6 {46}	9.8 {100}
M 8 × 1.25	15 {150}	30 {310}	43 {440}	18 {180}	36 {370}	51 {520}	23 {230}	16 {160}	11 {113}	24 {240}	
M 10 × 1.5	30 {310}	60 {610}	85 {870}	36 {370}	71 {720}	100 {1000}	45 {460}	31 {320}	22 {223}	47 {480}	
M 12 × 1.75	53 {540}	105 {1050}	145 {1500}	62 {630}	125 {1250}	175 {1800}	79 {810}	55 {560}	38 {390}	82 {840}	
M 14 × 2	84 {860}	165 {1700}	235 {2400}	99 {1000}	200 {2050}	280 {2850}	125 {1250}	87 {890}	61 {620}	130 {1350}	
M 16 × 2	130 {1350}	260 {2650}	365 {3700}	155 {1600}	310 {3150}	435 {4450}	195 {2000}	135 {1400}	95 {970}	205 {2090}	
M 18 × 2.5	180 {1850}	360 {3650}	510 {5200}	210 {2150}	425 {4350}	600 {6100}	270 {2750}	185 {1900}	130 {1350}	—	
M 20 × 2.5	255 {2600}	510 {5200}	720 {7350}	300 {3050}	600 {6100}	850 {8650}	385 {3950}	265 {2700}	185 {1900}	—	
M 22 × 2.5	345 {3500}	690 {7050}	970 {9900}	410 {4200}	820 {8350}	1150 {11700}	520 {5300}	360 {3650}	250 {2600}	—	
M 24 × 3	440 {4500}	880 {8950}	1240 {12600}	520 {5300}	1040 {10600}	1470 {15000}	660 {6750}	455 {4650}	320 {3300}	—	
M 27 × 3	640 {6550}	1290 {13200}	1810 {18500}	760 {7750}	1530 {15600}	2150 {21900}	970 {9900}	670 {6850}	470 {4800}	—	
M 30 × 3.5	880 {8950}	1750 {17800}	2460 {25100}	1040 {10600}	2070 {21100}	2920 {29800}	1320 {13500}	910 {9300}	635 {6500}	—	
M 33 × 3.5	1190 {12100}	2380 {24300}	3350 {34200}	1410 {14400}	2820 {28800}	3970 {40500}	1800 {18400}	1240 {12600}	865 {8800}	—	
M 36 × 4	1530 {15600}	3060 {31200}	4300 {43800}	1810 {18500}	3620 {36900}	5100 {52000}	2310 {23600}	1590 {16200}	1110 {11300}	—	
M 39 × 4	1980 {20200}	3960 {40400}	5570 {56800}	2340 {23900}	4690 {47800}	6590 {67200}	2980 {30400}	2060 {21000}	1440 {14700}	—	
M 42 × 4.5	2450 {25000}	4890 {49900}	6880 {70200}	2900 {29600}	5800 {59100}	8150 {83100}	3690 {37600}	2540 {25900}	1780 {18100}	—	
M 45 × 4.5	3070 {31300}	6130 {62500}	8620 {87900}	3630 {37000}	7260 {74000}	10200 {104000}	4620 {47100}	3180 {32400}	2230 {22700}	—	
M 48 × 5	3670 {37400}	7340 {74800}	10300 {105000}	4350 {44400}	8690 {88600}	12200 {124000}	5530 {56400}	3810 {38900}	2670 {27200}	—	
M 52 × 5	4760 {48500}	9520 {97100}	13400 {137000}	5640 {57500}	11300 {115000}	15850 {162000}	7180 {73200}	4940 {50400}	3460 {35300}	—	
M 56 × 5.5	5910 {60300}	11800 {120000}	16650 {170000}	7000 {71400}	14000 {143000}	19700 {201000}	8910 {90900}	6140 {62600}	4300 {43800}	—	
M 60 × 5.5	7360 {75100}	14750 {150000}	20700 {211000}	8720 {88900}	17450 {178000}	24550 {250000}	11100 {113000}	7650 {78000}	5350 {54600}	—	
M 64 × 6.0	8920 {91000}	17850 {182000}	25100 {256000}	10550 {108000}	21150 {216000}	29700 {303000}	13450 {137000}	9260 {94400}	6480 {66100}	—	