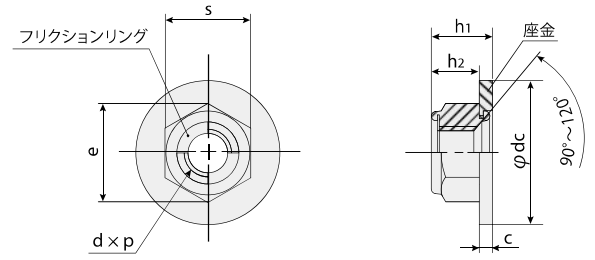


座金付U-NUT

仕様：SS400・溶融亜鉛めっき



ねじ精度：JIS6H (2級) 単位：mm

ナット本体材質												SS400
フリクションリング材質												SUS301
座金材質												SPCC
呼び径 (d)	ピッチ (p)	二面幅 (s)		座面径 (φdc)		全高 (h ₁)		U-NUT 高さ (h ₂) 約	対角 (e) 約	ツバ厚 (c) 約	単重 (g) 約	参考締付けトルク (N・m) ボルトの強度区分 4.8 表面処理：溶融亜鉛めっき
		基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差					
M 8	1.25	13	0	22	0	9.3	±0.5	7.3	15.0	2.0	9.2	
M10	1.5	17	-0.25	26	-0.52	10.8		8.3	19.6	2.5	17.6	45
M12	1.75	19	0	32	0	13.5		10.5	21.9	3.0	29.3	79
M16	2	24	-0.35	38	-0.62	17.5	±0.6	14.5	27.7	3.0	50.6	195

※ 材質はそれぞれの材質の相当品も含まれます。 ※ 改良のため寸法変更する場合があります。 ※ その他サイズも製作致しますのでご相談ください。